

Impression RFID

- > Grâce à la technologie de pointe et les étiquettes abordables de Toshiba, les avantages de l'RFID ne peuvent plus être ignorés.
- > Grâce à la technologie RFID, les flux de marchandises peuvent être gérés efficacement et les niveaux de stock peuvent être déterminés de manière optimale.



APPLICATIONS

En raison des nombreuses applications dans de multiples secteurs, les changements dans la chaîne logistique peuvent être qualifiés révolutionnaires. Vue que chaque article est identifiable et traçable, l'exactitude, de par exemple, la préparation des commandes et de l'expédition augmente énormément et le temps requis pour vérifier les marchandises à la réception diminue considérablement.

La technologie RFID est utilisée dans les secteurs suivants :

- > Transport et logistique et gestion d'entrepôt
- > Production et industrie
- > Vente au détail
- > Soins de santé

Quelques exemples révélateurs :

- > **Industrie automobile**
Contrôler les pièces d'assemblage d'une voiture
- > **Secteur logistique**
Contrôle des marchandises entrantes et sortantes ; prévenir les pénuries de stock
- > **Secteur textile**
Inventaire automatique ; protection antivol
- > **Vente au détail**
Traçage et suivi des marchandises du fabricant jusqu'à la caisse
- > **Secteur de bijouterie**
Très petites étiquettes avec protection antivol ; optimisation du stock
- > **Les ventes omni canal**
Vue correcte des stocks à différents endroits
- > **Hôpitaux**
Gestion d'actifs de produits médicaux avec date d'expiration et une vue correcte des stocks à différents endroits

Avantages principaux

- > Plusieurs centaines de tags peuvent être lus en une ou quelques secondes
- > Le traçage et le suivi deviennent très faciles
- > Informations précieuses et exactes disponible sans aucun effort
- > Gain de temps grâce à une plus grande efficacité
- > Les ruptures de stock et les stocks trop élevés sont évités
- > Grâce à des imprimantes Toshiba fiables, les étiquettes et les étiquettes RFID sont produites sans problème à un débit élevé

RFID, UNE BONNE IDÉE

La technologie qui vous dit tout

La RFID (Radio Frequency Identification) garantit que les marchandises munies d'une étiquette programmée (étiquette électronique) peuvent transmettre des données uniques au moyen de signaux radio. Le tag 'intelligent' est la clé à l'information comme l'emplacement, la condition et l'état de la propriété. Cela signifie qu'avec l'aide d'appareils de lecture (ports RFID, lecteurs, antennes, etc.) vous obtenez un aperçu fiable de votre stock, de votre livraison, etc. très rapidement et sans aucun problème. Il suffit, par exemple, de faire passer une palette à travers une porte pour tout enregistrer; le balayage optique n'est donc plus nécessaire.

Implémenter la technologie avec Toshiba

En plus des connaissances et du logiciel BarTender, Toshiba possède également les imprimantes appropriées qui programment les puces RFID pendant l'impression des étiquettes. Les imprimantes industrielles de la gamme B-EX4T1 et B-EX6T1 de Toshiba qui peuvent être utilisées sont généralement connues pour être les plus fiables du marché. La 'tête d'impression flottante' de ces imprimantes garantit que les étiquettes peuvent être traitées sans problèmes et ne sont pas endommagées. Être en mesure de produire des étiquettes et des étiquettes RFID sans faille à une vitesse de production élevée est un must absolu pour les environnements critiques. L'impression RFID est également possible avec les imprimantes semi-industrielles BA400T. Idéal lorsque vous avez besoin d'un petit nombre d'étiquettes RFID.

Tags et étiquettes

En plus du logiciel et du matériel, Toshiba dispose également d'une vaste gamme d'étiquettes RFID auto-adhésives et d'étiquettes en interne. L'antenne intelligente intégrée dans l'étiquette «passive», sans sacrifier les performances, est extrêmement fine.

La technologie en avance réelle

Dans le cas des grands détaillants, des chaînes de mode, etc., l'utilisation de la RFID est devenue la règle plutôt que l'exception. Le suivi automatique des produits de la production à la caisse enregistreuse, l'accès à des informations précieuses et en temps réel est devenu un incontournable dans le secteur concurrentiel des produits de grande consommation. Prenez les avantages décrits ci-dessous, et le choix de passer à cette technologie est fait rapidement.

Gains de temps, informations exactes, économiquement intéressantes

La technologie RFID est utilisée pour le contrôle des flux de marchandises, la localisation des marchandises, l'inventaire,... Garder un aperçu d'un stock complet, étendu et à jour est souvent une tâche réelle qui, grâce à la technologie, ne nécessite plus d'interventions manuelles. En outre, vous obtenez des informations rapides et précises. Grâce à l'automatisation, vous économisez énormément de temps et le personnel peut être utilisé plus efficacement.

De plus, en raison de l'utilisation généralisée, les prix d'achat des étiquettes ont considérablement diminué ces dernières années, rendant la technologie abordable et l'investissement rapidement récupérable.

Moins de gaspillage

Grâce à un meilleur aperçu du stock, les marchandises peuvent être tracées et réorientées avant leur expiration; une commande peut être reportée parce que les marchandises sont toujours disponibles à d'autres endroits, ...

Précision de stock

En ayant un aperçu précis du stock, les pénuries peuvent être évitées. Idéal pour vendre des biens et des clients satisfaits.

CARACTÉRISTIQUES

Généralités

Technologie	Thermique direct / Thermique transfert
Tête d'impression	B-EX : Near edge (avec fonction d'économie de ruban standard) BA400 : Flathead
Modèles d'imprimante	B-EX4T1 B-EX6T1 BA410T BA420T
Module RFID	Fonction lecture et écriture EPC Gen2 compatible

Impression

Résolution d'impression	203/305 dpi
Vitesse d'impression (max.)	B-EX: 305 mm/seconde BA400: 203,2 mm/seconde
Largeur d'impression (max.)	B-EX4T1 : 104 mm B-EX6T1 : 160 mm BA400 : 105,7 mm
Longueur d'impression (max.)	1498 mm

Médias

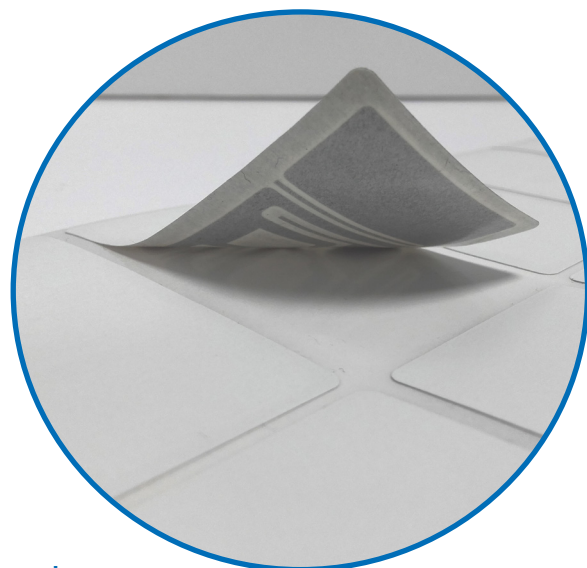
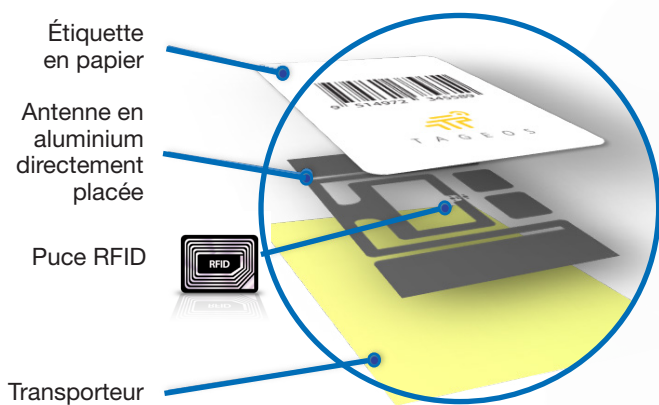
Technologie de tag	Ultra High Frequency (UHF) EPC Gen2 compatible
Capacité de mémoire	96 bits, 128 bits, user memory
Type de puce	Impinj, NXP, Alien
Largeur de papier	B-EX4T1 : 25 à 120 mm B-EX6T1 : 50 à 165 mm BA400 thermique direct : 22 à 118 mm BA400 thermique transfert : 22 à 114 mm
Épaisseur du support	B-EX : 0,13 à 0,25 mm BA400 : 0,10 à 0,25 mm
Type de média	Sur rouleau, papier continu
Matière de média	Papier et étiquettes vélin, papier enduit mat et brillant, film synthétique, film PET, polyamide

Logiciels

Interface d'utilisateur	Écran LCD et setting tool pour le réglage des paramètres RFID
Pilotes d'impression	Windows 10/8/7/Vista (32/64 bit), Windows Server 2012/Server 2008 (32/64 bit)
Logiciel pour étiquettes	BarTender
Langage d'impression	TPCL, BCI (fonction)

Options

Massicot et pré-découleur



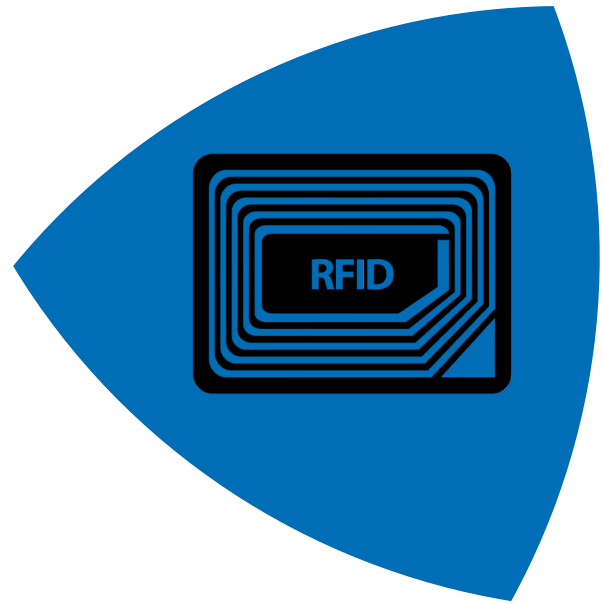
En raison des nombreux avantages de l'RFID, l'utilisation est devenue la règle plutôt que l'exception dans des nombreux secteurs.

TOSHIBA TEC

Toshiba TEC Belgium Imaging Systems fait partie de Toshiba TEC Corporation, mondialement active dans divers secteurs industriels de technologie de pointe dont l'industrie, le transport et la logistique, le commerce de détail, l'enseignement, etc. Avec son siège au Japon et 80 filiales dans le monde, Toshiba constitue un partenaire solide en mesure d'assister des entreprises dans des solutions IT intelligentes et innovantes.

Together information

Toshiba est convaincue que la création, le traitement, le partage, la gestion et la présentation d'une information efficace, sont des conditions primordiales au succès d'une entreprise. Le savoir-faire et l'expérience mondiale dans les technologies d'impression et de scanning rend Toshiba en mesure d'aider des entreprises visant une mise au point hors pair de leur communication.



DÉVELOPPEMENT DURABLE

Toshiba s'engage pour un meilleur monde et un avenir plus vert. En participant à des projets environnementaux via le programme Carbon Zero, Toshiba s'assure que moins de bois est utilisé, ce qui réduit les émissions de CO2.



- Toshiba soutient un projet au Kenya en fournissant de cuisinières économes en énergie et améliore ainsi la qualité de vie des familles.
- En outre, des puits sont en cours de rénovation et d'entretien en Ouganda pour fournir à la population locale de l'eau potable propre. L'eau 'sale' n'a plus besoin d'être bouillie.
- Dans la forêt amazonienne, Toshiba s'engage dans un projet environnemental

pour la gestion durable des forêts et de la prévention de la déforestation.

Ainsi Toshiba peut maintenir l'équilibre entre ses émissions de CO2 provenant du transport et de la production. Les aspects énergétiques et environnementaux sont également pris en compte dans la conception de nouvelles imprimantes. Toshiba offre donc toujours une solution d'impression écologique.

TOSHIBA TEC Belgium Imaging Systems

Z.1. Researchpark 160
B-1731 Asse-Zellik

Téléphone

+32 2 410 21 00

E-mail

bcs.sales@toshibatec-tgjs.com

Site Web

be.toshibatec.eu

